

Equipos Split

Tipo Cassette

12-18-24

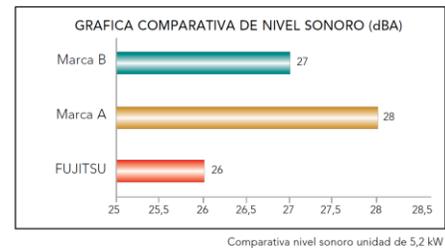
FUJITSU GENERAL LIMITED



EUROFRED Chile

Split Cassette – Inverter Clase A

Mínimo nivel sonoro – El ventilador de las unidades interiores incorporan el modo “quiet” o supersilencioso que permite trabajar con un mínimo nivel sonoro de hasta 26 dBA.



Eficiencia energética – La tecnología **DC INVERTER** de Fujitsu genera ahorros de energía de hasta un **50%**, debido a la eliminación de los peaks de partida de los motores, la adaptación de la capacidad térmica de la unidad, de acuerdo al requerimiento térmico del lugar que se está climatizando, mejoramiento en los intercambiadores, incorporación de compresores DC Twin Rotary, control inverter sinusoidal y la incorporación de algoritmos que mejoran el control de la unidad.

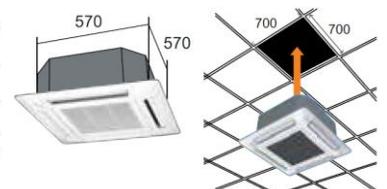


Las dimensiones mas compactas del mercado en 24.000

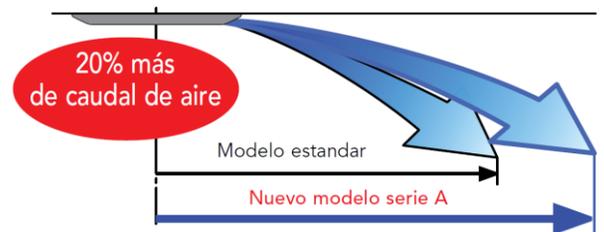
Btu/Hr – Se trata del primer modelo del mundo en esta potencia que permite su fácil instalación sustituyendo un panel europeo estándar de 60x60mm.

FUJITSU	700x700 mm
Competidor A	840x840 mm
Competidor B	840x840 mm

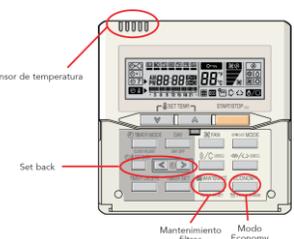
Comparativa dimensiones unidad 7,1 kW



Maximo alcance de caudal de aire – Las nuevas unidades de cassette inverter incrementan un 20% el caudal de aire impulsado, pudiendo alcanzar una flecha de aire de hasta 3m. Asimismo disponen de la función “High Ceiling” que permite incrementar la altura de instalación de estas unidades hasta 3,5m de altura.



Aviso de limpieza de filtros – Estas unidades incorporan una señal luminosa que avisa una vez transcurrido el tiempo óptimo para la realización de la limpieza de filtros. Esta operación es muy importante ya que un mantenimiento adecuado de los filtros asegura el correcto rendimiento de la unidad. Mediante el botón del mando “filter reset” se anula la señal luminosa de aviso.



Modo Economy – Esta función permite trabajar a un 70% del rendimiento máximo de la unidad en modo refrigeración y calefacción sin disminuir significativamente la temperatura deseada en la habitación, lo que supone un ahorro de consumo de la unidad.



Elevador de agua – Se incluye de serie un elevador de agua (hasta 800mm) para evacuar el agua de condensación.



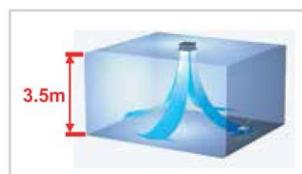
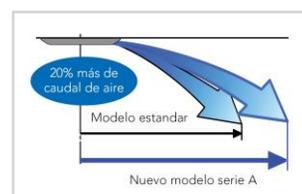
Split Cassette – Inverter Clase A

Maxima eficiencia energetica – La exclusiva tecnología V-Pam de los modelos Fujitsu, conjuntamente a la utilización del compresor DC Scroll permiten obtener rendimientos muy superiores a otros sistemas inverter con un menor consumo energético.

Mínimo nivel sonoro – El ventilador de las unidades interiores incorporan el modo “quiet” o supersilencioso que permite trabajar con un mínimo nivel sonoro de hasta 26 dBA. El diseño de las palas del ventilador permite que el flujo de aire circule entre ellas de un modo suave y silencioso evitando las turbulencias.

Mejor accesibilidad a todas las funciones – Desde el control remoto se tiene acceso a la regulación de los parámetros de la plaza electrónica para facilitar la instalación y mantenimiento.

Calidad Silenciosa – La optimización del diseño de las aletas del ventilador (tipo laminar) y el número de alas (de 7 hojas cada una), hace discurrir el flujo de aire suavemente a lo largo del día.



CARACTERISTICAS TECNICAS		12	18	24
MODELOS		AUY 35 UiA-LV 3NGF8800	AUY 50 UiA-LV 3NGF8810	AUY 71 UiA-LV 3NGF8815
CODIGO FUJITSU GENERAL LIMITED				
MODELOS Fujitsu General Limited	U. Interior	AUYG12LVLB	AUYG18LVLB	AUYG24LVLA
MODELOS Fujitsu General Limited	U. Exterior	AOYG12LALL	AOYG18LALL	AOYG24LALA
Capacidad Frío Nominal (Btu/Hr)		11.953	17.758	23.222
Rango de capacidad en frío (Btu/Hr)		3.142 15.026	3.074 20.149	3.074 27.320
Capacidad Calor Nominal (Btu/Hr)		14.002	20.490	27.320
Rango de capacidad en Calor (Btu/Hr)		3.074 19.466	3.074 25.613	3.074 31.077
SEER (frío)		6,2	6,2	5,6
SCOP (Calor)		4,1	4,2	3,9
Clase energética (Frío / Calor)		A ⁺⁺ / A ⁺	A ⁺⁺ / A ⁺	A ⁺ / A ⁺
Alimentación eléctrica (Volts. / Fases / Frecuencia)		230 / 1 / 50	230 / 1 / 50	230 / 1 / 50
Consumo eléctrico (Frío / Calor)	KW	1,05 / 1,11	1,62 / 1,66	2,21 / 2,26
Intensidad absorbida (Frío / Calor)	Amp	4,8 / 5,1	7,2 / 7,4	9,7 / 9,9
Cantidad de líneas de alimentación eléctrica		(U.E.) 2x2,5+T	(U.E.) 2x2,5+T	(U.E.) 2x2,5+T
Cantidad de líneas de interconexión eléctrica		3x2,5+T	3x2,5+T	3x2,5+T
Conexión alimentación eléctrica (Interior / Exterior)		EXT	EXT	EXT
Caudal de aire U. Interior (Max) Inverter	m ³ /Hr	600	680	930
Caudal de aire U. Exterior (Max)	m ³ /Hr	1.780	2.000	2.470
Presión Sonora U. Interior A/M/B/SQ	dB (A)	37/34/30/27	38/34/30/26	49/44/36/30
Presión Sonora U. Exterior	dB (A)	47	50	52
Dimensiones U. Interior	Ancho mm	570 (700)	570 (700)	570 (700)
	Fondo mm	570 (700)	570 (700)	570 (700)
	Alto mm	245 (30)	245 (30)	245 (30)
Altura mínima Techo Falso (Cassette)	mm	262	262	262
Dimensiones U. Exterior	Ancho mm	790	790	790
	Fondo mm	300	300	315
	Alto mm	578	578	578
	Kg	15+2,6 / 40	15+2,6 / 40	15+2,6 / 44
Diametro tuberías (líquido / succión)	pulgadas	1/4" 3/8"	1/4" 1/2"	1/4" 5/8"
Largo máx de tubería entre UI y UE (Total / Vertical)	m	25 15	25 15	30 20
Refrigerante	R410a	R410a	R410a	R410a
Precarga	m	15	15	15
Carga Adicional	gr/m	20	20	20
Rango de funcionamiento Refrigeración	°C	-10 / +46	-10 / +46	-10 / +46
Rango de funcionamiento Calefacción	°C	-15 / +24	-15 / +24	-15 / +24