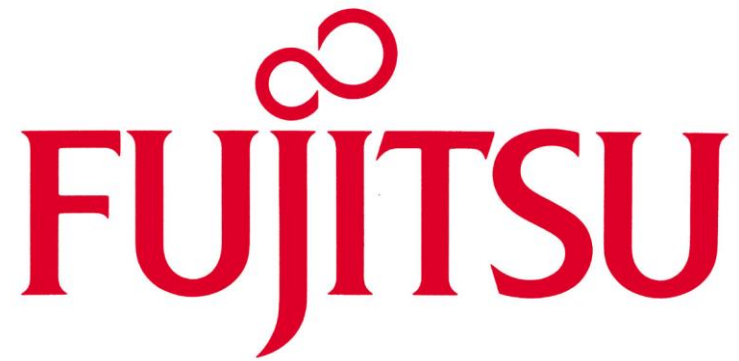




Equipos Split

Tipo Piso – Cielo

36-45-54 / 3800V

FUJITSU GENERAL LIMITED



EUROFRED Chile

Split Techo – Inverter Clase A

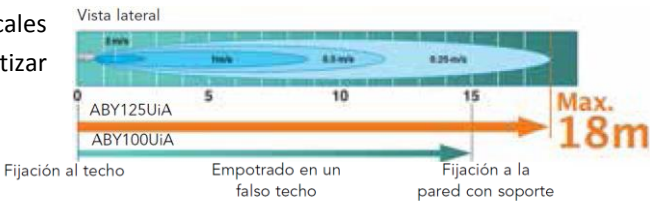


Eficiencia energética – La tecnología **DC INVERTER** de Fujitsu genera ahorros de energía de hasta un **50%**, debido a la eliminación de los peaks de partida de los motores, la adaptación de la capacidad térmica de la unidad, de acuerdo al requerimiento térmico del lugar que se está climatizando, mejoramiento en los intercambiadores, incorporación de compresores DC Twin Rotary, control inverter sinusoidal y la incorporación de algoritmos que mejoran el control de la unidad.

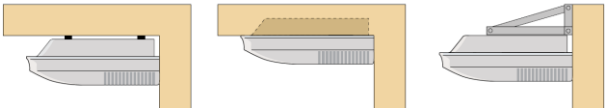


Compresor y ventilador DC.

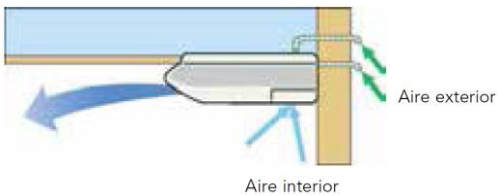
Maxima Flecha de aire – Estas unidades son muy adecuadas para grandes locales comerciales, almacenes y oficinas ya que su gran flecha de aire permite climatizar perfectamente locales de varios metros de altura y superficie.



Instalación Versatil – Estas Unidades se adaptan fácilmente a cualquier tipo de instalación sin necesidad de realizar obras en el local para la colocación de la misma.



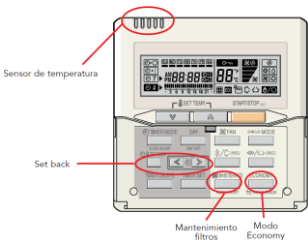
Renovación de aire – Conectando un conducto en la parte superior o trasera de la unidad y un ventilador a la placa electrónica se puede introducir aire fresco del exterior para la ventilación del mismo.



Mínimo nivel sonoro – El ventilador de las unidades interiores incorporan el modo “quiet” o supersilencioso que permite trabajar con un mínimo nivel sonoro de hasta 31 dBA.

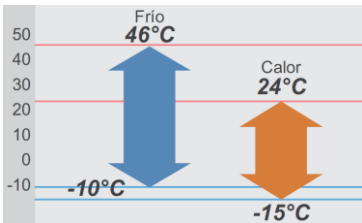


Aviso de limpieza de filtros – Estas unidades incorporan una señal luminosa que avisa una vez transcurrido el tiempo óptimo para la realización de la limpieza de filtros. Esta operación es muy importante ya que un mantenimiento adecuado de los filtros asegura el correcto rendimiento de la unidad. Mediante el botón del mando “filter reset” se anula la señal luminosa de aviso.



Programación semanal y función “Set Back” (opcional) – Permite realizar diferentes programaciones de arranque y paro durante todos los días de la semana pudiendo excluir los días festivos. Además la función “Set Back” combinada con la función de programación semanal permite considerar diferentes temperaturas para un mismo espacio de tiempo programado.

Gran rendimiento a baja temperatura – Gracias a la tecnología ALL DC y a los intercambiadores multipath de alta eficiencia, se obtienen excelentes resultados en temperaturas extremas.

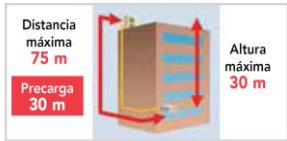


Split Techo – Inverter Clase A

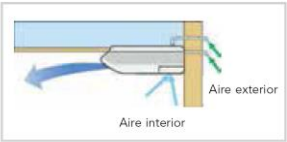
Aviso de limpieza de filtros – Estas unidades incorporan una señal luminosa que avisa una vez transcurrido el tiempo óptimo para la realización de la limpieza de filtros. Mediante el botón del mando “filter reset” se anula la señal luminosa de aviso.

Aporte de aire exterior – El aporte de aire fresco del exterior es posible en estas unidades mediante la colocación de un conducto y un ventilador externo conectado a la placa electrónica de la unidad.

Mando con sonda opcional – Estas unidades permiten utilizar el mando remoto incluido de serie o bien un mando remoto por cable opcional que incorpora una sonda de temperatura permitiendo realizar la lectura de temperatura desde la propia unidad o bien desde el mano. Asimismo este tipo de mando permite controlar varas unidades simultáneamente.



Gran flexibilidad de distancias frigoríficas.



Renovación del aire.

CARACTERISTICAS TECNICAS		36		45		54	
MODELOS		ABY 100 UiAT-LR		ABY 100 UiAT-LR		ABY 100 UiAT-LR	
CODIGO FUJITSU GENERAL LIMITED		3NGF6335		3NGF6340		3NGF6345	
MODELOS Fujitsu General Limited	U. Interior	ABYG36LRTA		ABYG45LRTA		ABYG54LRTA	
MODELOS Fujitsu General Limited	U. Exterior	AOYG36LATT		AOYG45LATT		AOYG54LATT	
Capacidad Frio Nominal (Btu/Hr)		34.150		42.688		47.810	
Rango de capacidad en frío (Btu/Hr)		16.051	38.931	17.075	47.810	17.758	54.640
Capacidad Calor Nominal (Btu/Hr)		38.248		47.810		54.640	
Rango de capacidad en Calor (Btu/Hr)		17.075	47.810	17.758	55.323	19.807	61.470
SEER (frío)		6,1		3,21 (EER)		3,01 (EER)	
SCOP (Calor)		4,1		3,61 (COP)		3,43 (COP)	
Clase energética (Frío / Calor)		A++ / A+		A / A		B / B	
Alimentacion eléctrica (Volts. / Fases / Frecuencia)		400 / 3 / 50		400 / 3 / 50		400 / 3 / 50	
Consumo eléctrico (Frío / Calor)	KW	2,84 / 2,87		3,89 / 3,88		4,65 / 4,67	
Intensidad absorbida (Frío / Calor)	Amp	4,3 / 4,4		5,8 / 5,8		6,9 / 6,9	
Cantidad de líneas de alimentación electrica		(U.E.) 3x2,5+N+T		(U.E.) 3x2,5+N+T		(U.E.) 3x2,5+N+T	
Cantidad de líneas de interconexión electrica		3x2,5+T		3x2,5+T		3x2,5+T	
Conexión alimentación eléctrica (Interior / Exterior)		EXT		EXT		EXT	
Caudal de aire U. Interior (Max) Inverter	m³/Hr	1900		2.100		2300	
Caudal de aire U. Exterior (Max)	m³/Hr	6.200		6.900		6.900	
Presión Sonora U. Interior A/M/B/SQ	dB (A)	47/43/37/32		49/45/39/34		51/49/42/38	
Presión Sonora U. Exterior	dB (A)	51		54		55	
Dimensiones U. Interior	Ancho mm	1.660		1.660		1.660	
	Fondo mm	700		700		700	
	Alto mm	240		240		240	
Dimensiones U. Exterior	Ancho mm	900		900		900	
	Fondo mm	330		330		330	
	Alto mm	1.290		1.290		1.290	
PESO (U. Interior / U. Exterior)	Kg	46 / 104		46 / 104		48 / 104	
Diametro tuberías (líquido / succión)	pulgadas	3/8"	5/8"	3/8"	5/8"	3/8"	5/8"
Largo máx de tubería entre UI y UE (Total / Vertical)	m	75	30	75	30	75	30
Refrigerante	R410a	R410a		R410a		R410a	
Precarga	m	30		30		30	
Carga Adicional	gr/m	50		50		50	
Rango de funcionamiento Refrigeración	°C	-15 / +46		-15 / +46		-15 / +46	
Rango de funcionamiento Calefacción	°C	-15 / +24		-15 / +24		-15 / +24	